



1. 炉の形状をお教えてください

- 山形炉     平地炉(トンネル炉・スラット炉など)     ボックス炉(金庫炉、バッチ炉)
- その他( )

2. 加熱源の種類をお教えてください

- 熱風循環型 さらに右記について教えてください     一般的な炉内風速     5m/秒以上の高速循環 ( 吹出Lor  循環で m/秒程度)
- 直火型     遠赤外線炉     中赤外線・近赤外線炉
- その他( )

3. 特殊な炉内環境である場合内容を教えてください

- ガス雰囲気炉( )     その他( ) ※真空炉は使用不可です

4. 製品の加熱等により炉内に充満するガス等がありますか?

(例 : 水蒸気)・・・( )

5. 加熱の目的・用途を教えてください

- 塗料・インクの硬化乾燥     ベーキング(水素脆性処理)炉     メッキ
- その他( )

6. 加熱対象製品(ワーク、被塗物など)を教えてください

( )

7. 過可できる最大のサイズを教えてください(炉の出入口、炉内などの最も狭い通過箇所の大きさ)。

H(高さ) :    ×W(幅) :    ×D(長さ) :    単位 : mm (  入口部、 炉内部、 出口部

8. 搬送方式を教えてください

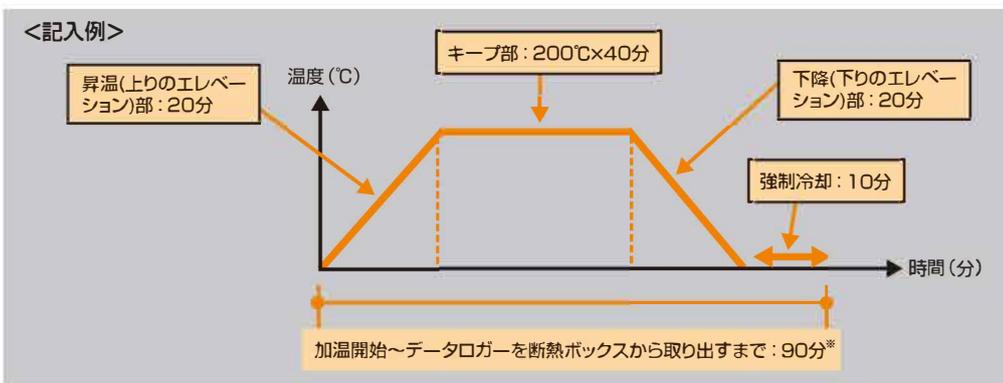
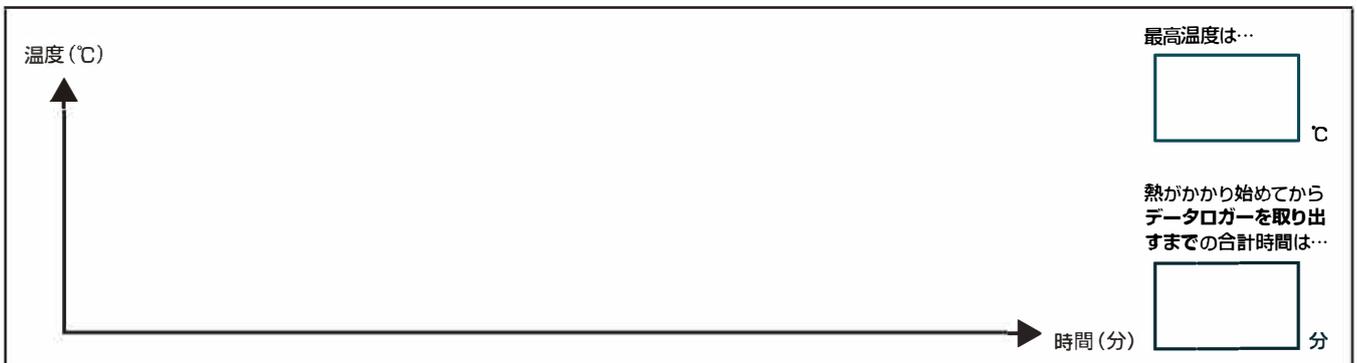
- オーバーヘッドコンベヤ     フロアコンベヤ     バーコンベヤ     ベルト     ウィケット
- 台車     人手     その他( )

搬送速度(例 : 2m/分連続走行、5m/分で500mm移動20分移動の繰り返し) :

9. 現在どのような方法で製品温度または炉内雰囲気温度を管理されているかお教えてください。

( )

10. 炉内の温度と時間の関係(温度プロファイル)を記入例のように雰囲気温度でご記入ください。



※ご注意

データロガーが断熱ボックスから取り出されるまで、データロガーにかかる温度は上昇を続けます。  
 『最高温度×データロガー取り出しまでの時間』が最も重要な指標となります。

11. 測定数(チャンネル数)をお選びください…後からの増設はできません

- 4チャンネル(同時に測定できるのは最大4点まで)…CURVE-X3basic(ベーシック)となります
- 6チャンネル(同時に測定できるのは最大6点まで)…CURVE-X3standard(スタンダード)となります

【必須】ユーザー様の企業名、所属、ご連絡先をお教えてください